

# A7J 10%\* QUICK

## VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM



TECHNICKÁ DATA				MCV 10% QUICK
<b>Stůl</b>				
Upínací plocha stolu	mm			300x600
T-drážky (počet x šířka x rozteč)	mm			5x18x125
Maximální zatížení stolu	kg			700
<b>Pracovní rozsah</b>				
X-osa	mm			1016
Y-osa	mm			610
Z-osa	mm			660
Vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu	mm			€0-810
Vzdálenost osy vřetena od stojanu	mm			135
<b>Vřeteno</b>				
Kuželová dutina vřetena	-			ISO 40
Max. otáčky	min <sup>-1</sup>			0 000
Změna otáček	-			plynule měnitelné
<b>Posuv</b>				
Pracovní posuv X, Y, Z	mm.min <sup>-1</sup>			2-12 000
Rychloposuv X, Y, Z	m.min <sup>-1</sup>			2
Zrychlení X, Y, Z	m.sec <sup>-2</sup>			2,5;2,5;2,5
<b>Zásobník nástrojů</b>				
Počet míst v zásobníku	-			G (40)
Max. délka nástroje	mm			300
Max. průměr nástroje	mm			100
Max. průměr nástroje s vynecháním sousedních nástrojů	mm			200
Čas výměny sousedního nástroje	sec			18
Max. hmotnost nástroje	kg			16
<b>Motor</b>				
Výkon motoru vřetena YASKAWA (CONT/50% ED)	kW			5/18,5
Výkon motoru vřetena SIEMENS (S1/S6 - 40%)	kW			17/25
Výkon motoru vřetena FANUC (S1 / S3 - 60 %)	kW			22/26
Max. celkový příkon stroje	kVA			40
<b>Přesnost VDI/DGQ 3441</b>				
Odměrování X, Y, Z	-			přímé
Přesnost stavění souřadnic	mm			0,012
Přesnost najetí	mm			0,005
Odměrování X,Y,Z	-			nepřímé
Přesnost stavění souřadnic	mm			0,020
Přesnost najetí	mm			0,008
<b>Přesnost JIS B 6336</b>				
Odměrování X, Y, Z	-			přímé
Vyhodnocení po dráze	mm			0,0030
Opakované najetí	mm			0,0020
Odměrování X, Y, Z	-			nepřímé
Vyhodnocení po dráze	mm			0,0050
Opakované najetí	mm			0,0025
Pracovní tlak vzduchu	MPa			0,6
Rozměry stroje (délka x šířka x výška)	mm			3080x2700x2940
Hmotnost stroje	kg			5500