

..... S 80i

ČÍSLICOVĚ ŘÍZENÉ SOUSTRUHY



TECHNICKÁ DATA		S 80i
Max. průměr soustružení	mm	430
Max. rozměr tyčového materiálu	mm	80
Max. délka obráběného hřídele	mm	750/1000
Max. oběžný průměr	mm	680
HLAVNÍ VŘETENO		
Přední konec vřetena (DIN 55026)	-	A8
Rozsah otáček	min ⁻¹	20-3800
Výkon motoru / 60% ED (SIEMENS)	kW	17/20,5
Kroutící moment / 60% ED (SIEMENS)	Nm	57/1033
Počet otáčkových řad	-	2
SUPPORT		
Pojezd v ose Z	mm	820/1070
Pojezd v ose X	mm	275
Rychloposuv Z, X	m.min ⁻¹	24
NÁSTROJOVÁ HLAVA		
Počet poloh	-	12
Čas polohování o 30°	s	0,41
Průměr upínacího otvoru	mm	50
Rozměr nástroje	mm	25/32x25
KONIK		
Průměr pinoly	mm	100
Zdvih pinoly	mm	150
Kužel pinoly	-	Mo4
Přítlačná síla	kN	2,7-12
ROZMĚRY STROJE		
Délka	mm	300/3550
Šířka	mm	2230
Výška	mm	2500
Hmotnost stroje	kg	7500/8000
PROVEDENÍ STROJŮ PRIM		
Poháněné nástroje	-	ano
Osa C	-	ano
SPECIÁLNÍ OBJEDNÁVKY NA PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA		
Luneta přestavitelná	mm	φ12-140
Pojezd koníka	-	ano